

ONTWERP

PROJET

KONINKRIJK BELGIE

ROYAUME DE BELGIQUE

**FEDERALE OVERHEIDSDIENST
VOLKSGEZONDHEID, VEILIGHEID
VAN DE VOEDSELKETEN EN
LEEFMILIEU**

**SERVICE PUBLIC FEDERAL
SANTÉ PUBLIQUE, SÉCURITÉ DE LA
CHAÎNE ALIMENTAIRE ET
ENVIRONNEMENT**

Koninklijk besluit tot wijziging van het koninklijk besluit van 17 maart 2013 tot beperking van het gebruik van bepaalde gevaarlijke stoffen in elektrische en elektronische apparatuur

Arrêté royal modifiant l'arrêté royal du 17 mars 2013 limitant l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques

FILIP, Koning der Belgen,

PHILIPPE, Roi des Belges,

Aan allen die nu zijn en hierna wezen zullen,
Onze Groet.

A tous, présents et à venir,
Salut.

Gelet op de wet van 21 december 1998 betreffende de productnormen ter bevordering van duurzame productie- en consumptiepatronen en ter bescherming van het leefmilieu en de volksgezondheid, artikel 5, § 1, eerste lid, 1^o en 13^o, gewijzigd bij de wet van 27 juli 2011;

Vu la loi du 21 décembre 1998 relative aux normes de produits ayant pour but la promotion de modes de production et de consommation durables et la protection de l'environnement et de la santé, l'article 5, § 1^{er}, alinéa 1^{er}, 1^o et 13^o, modifié par la loi de 27 juillet 2011;

Gelet op het koninklijk besluit van 17 maart 2013 tot beperking van het gebruik van bepaalde gevaarlijke stoffen in elektrische en elektronische apparatuur;

Vu l'arrêté royal du 17 mars 2013 limitant l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques;

Gelet op de betrokkenheid van de gewestregeringen bij het ontwerpen van dit besluit, op 16 maart 2026;

Vu l'association des gouvernements des Régions à l'élaboration du présent arrêté, le 16 mars 2026;

Gelet op de kennisgeving aan de Federale Raad voor Duurzame Ontwikkeling, de Hoge Gezondheidsraad, de Bijzondere raadgevende commissie voor het Verbruik, de Centrale Raad voor het Bedrijfsleven en de Nationale Arbeidsraad;

Vu la notification au Conseil fédéral du Développement durable, au Conseil supérieur de la Santé, au Commission consultative spéciale Consommation, au Conseil central de l'économie et au Conseil national du Travail;

Gelet op het advies van de inspecteur van Financiën, gegeven op 24 februari 2026;

Vu l'avis de l'inspecteur des Finances, donné le 24 février 2026;

Gelet op advies xx.xxx van de Raad van State, gegeven op ... 2026, met toepassing van artikel 84, § 1, eerste lid, 2^o, van de wetten op de Raad van State, gecoördineerd op 12 januari 1973;

Vu l'avis xx.xxx du Conseil d'Etat, donné le ... 2026, en application de l'article 84, § 1^{er}, alinéa 1^{er}, 2^o, des lois sur le Conseil d'Etat, coordonnées le 12 janvier 1973;

Op de voordracht van de Minister van Volksgezondheid en Minister van Leefmilieu, Sur la proposition du Ministre de la Santé publique et du Ministre de l'Environnement,

Hebben Wij besloten en besluiten Wij:

Nous avons arrêté et arrêtons:

Artikel 1. Dit besluit voorziet in de letterlijke omzetting in Belgisch recht van:

Article 1^{er}. Le présent arrêté transpose littéralement en droit belge:

1° de delegeerde richtlijn (EU) 2025/1802 van de Commissie van 8 september 2025 tot wijziging van Richtlijn 2011/65/EU van het Europees Parlement en de Raad wat een vrijstelling voor lood in soldeer met een hoog smeltpunt betreft;

1° la directive déléguée (UE) 2025/1802 de la Commission du 8 septembre 2025 modifiant la directive 2011/65/UE du Parlement européen et du Conseil en ce qui concerne une exemption relative au plomb dans les soudures à haute température de fusion;

2° de delegeerde richtlijn (EU) 2025/2363 van de Commissie van 8 september 2025 tot wijziging van Richtlijn 2011/65/EU van het Europees Parlement en de Raad wat een vrijstelling voor lood in onderdelen uit glas of keramiek betreft;

2° la directive déléguée (UE) 2025/2363 de la Commission du 8 septembre 2025 modifiant la directive 2011/65/UE du Parlement européen et du Conseil en ce qui concerne une exemption relative au plomb présent dans les composants en verre ou en céramique;

3° de delegeerde richtlijn (EU) 2025/2364 van de Commissie van 8 september 2025 tot wijziging van Richtlijn 2011/65/EU van het Europees Parlement en de Raad wat een vrijstelling voor lood als legeringselement in staal, aluminium en koper betreft;

3° la directive déléguée (UE) 2025/2364 de la Commission du 8 septembre 2025 modifiant la directive 2011/65/UE du Parlement européen et du Conseil en ce qui concerne une exemption relative au plomb en tant qu'élément d'alliage dans l'acier, l'aluminium et le cuivre;

4° de Richtlijn (EU) 2025/2456 van het Europees Parlement en de Raad van 26 november 2025 tot wijziging van Richtlijn 2011/65/EU wat betreft de overdracht van wetenschappelijke en technische taken aan het Europees Agentschap voor chemische stoffen.

4° la directive 2025/2456 du Parlement européen et du Conseil du 26 novembre 2025 modifiant la directive 2011/65/UE en ce qui concerne la réattribution de tâches scientifiques et techniques à l'Agence européenne des produits chimiques.

Art. 2. Artikel 3 van het koninklijk besluit van 17 maart 2013 tot beperking van het gebruik van bepaalde gevaarlijke stoffen in elektrische en elektronische apparatuur, wordt aangevuld als volgt :

Art. 2. L'article 3 de l'arrêté royal du 17 mars 2013 limitant l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques, est complété comme suit :

“32° ECHA : het op grond van artikel 75, lid 1, van Verordening (EG) nr. 1907/2006 opgerichte Europees Agentschap voor chemische stoffen.”.

“32 ECHA : l'Agence européenne des produits chimiques instituée en vertu de l'article 75, paragraphe 1, du règlement (CE) n° 1907/2006.”.

Art. 3. In artikel 4, § 5, tweede lid, van hetzelfde besluit worden de volgende wijzigingen aangebracht:

Art. 3. Dans l'article 4, § 5, deuxième alinéa, du même arrêté, les modifications suivantes sont apportées :

1° de woorden “de Europese Commissie” worden vervangen door “ECHA”;

1° les mots “la Commission européenne” sont remplacé par “ECHA” ;

2° het artikel wordt aangevuld met een lid, luidend als volgt :

2° l'article est complété avec un alinéa, rédigé comme suit :

“Aanvragen voor verlenging van een vrijstelling worden uiterlijk 18 maanden voor het verstrijken van de vrijstelling ingediend. Bestaande vrijstellingen blijven geldig totdat de Commissie een besluit heeft vastgesteld over de aanvraag voor verlenging.”.

“Une demande de renouvellement d’une exemption est présentée au plus tard dix-huit mois avant l’expiration de l’exemption. L’exemption existante reste valable jusqu’à ce qu’une décision sur la demande de renouvellement ait été adoptée par la Commission.”.

Art. 4. Bijlage III van hetzelfde besluit, wordt gewijzigd overeenkomstig de bepalingen van de bijlage bij dit besluit.

Art. 4. L’annexe III du même arrêté, est modifiée conformément aux dispositions à l’annexe du présent arrêté.

Art. 5. Bijlage V van hetzelfde besluit wordt aangevuld met een lid, luidend als volgt :

Art. 5. L’annexe V du même arrêté est complétée avec un alinéa, rédigé comme suit :

“In de in de eerste alinea, punt h), bedoelde gevallen dient de aanvrager een niet-vertrouwelijke versie van de aanvraag in.”.

“Dans les cas visés au premier alinéa, point h), le demandeur présente une version non confidentielle de la demande.”.

Art. 6. Dit besluit treedt in werking op 1 juli 2026.

Art. 6. Le présent arrêté entre en vigueur le 1^{er} juillet 2026.

In afwijking van eerste lid treden de artikelen 2, 3 en 5 in werking op 13 augustus 2027.

Par dérogation au premier alinéa 1^{er}, les articles 2, 3 et 5 entrent en vigueur le 13 août 2027.

Art. 7. De minister bevoegd voor Volksgezondheid en de minister bevoegd voor Leefmilieu, zijn, ieder wat hem betreft, belast met de uitvoering van dit besluit.

Art. 7. Le ministre qui a la Santé publique dans ses attributions et le ministre qui a l'Environnement dans ses attributions, sont chargés, chacun en ce qui le concerne, de l'exécution du présent arrêté.

Brussel,

Bruxelles, le

Van Koningswege:

Par le Roi :

De Minister van Volksgezondheid,

Le Ministre de la Santé publique,

F. VANDENBROUCKE

De Minister van Leefmilieu,

La Ministre de l'Environnement,



J-L. CRUCKE

BIJLAGE

Wijzigingen aan bijlage III van het koninklijk besluit van 17 maart 2013 tot beperking van het gebruik van bepaalde gevaarlijke stoffen in elektrische en elektronische apparatuur

1° de punten 6(a), 6(a)-I, 6(b), 6(b)-I, 6(b)-II en 6(c) worden vervangen als volgt :

“6(a)	Lood als legeringselement ter verbetering van de verspaningseigenschappen van staal en in gegalvaniseerd staal met ten hoogste 0,35 gewichtsprocent lood	Vervalt op 11 december 2026.
6(a)-I	Lood in staallegeringen ter verbetering van de verspaningseigenschappen van staal met ten hoogste 0,35 gewichtsprocent lood (*)	Vervalt op 30 juni 2027 voor alle categorieën.
6(a)-II	Lood als legeringselement in discontinu thermisch verzinkte stalen onderdelen met ten hoogste 0,2 gewichtsprocent lood (*)	Vervalt op 30 juni 2027 voor alle categorieën.
6(b)	Lood als legeringselement in aluminium met ten hoogste 0,4 gewichtsprocent lood	Vervalt op 11 juni 2027.
6(b)-I	Lood als legeringselement in aluminium met ten hoogste 0,4 gewichtsprocent lood, mits het afkomstig is van de recycling van loodhoudend aluminiumschroot (*)	Vervalt op 11 december 2026 voor de categorieën 1 tot en met 7 en 10. Vervalt op 30 juni 2027 voor industriële meet- en regelapparatuur van categorie 9 en voor categorie 11.
6(b)-II	Lood als legeringselement ter verbetering van de verspaningseigenschappen van aluminium met ten hoogste 0,4 gewichtsprocent lood (*)	Vervalt op 11 juni 2027 voor de categorieën 1 tot en met 7 en 10. Vervalt op 30 juni 2027 voor industriële meet- en regelapparatuur van categorie 9 en voor categorie 11 (*).
6(b)-III	Lood als legeringselement in aluminiumgiet-legeringen met ten hoogste 0,3 gewichtsprocent lood, mits het afkomstig is van de recycling van loodhoudend aluminiumschroot (*)	Vervalt op 30 juni 2027 voor de categorieën 1-8, voor categorie 9 met uitzondering van industriële meet- en regelapparatuur, en voor categorie 10.
6(c)	Koperlegeringen met ten hoogste 4 gewichtsprocent lood (*)	Vervalt op 30 juni 2027.
(*) De vrijstelling geldt niet voor EEA die bestemd is voor levering aan het grote publiek wanneer de EEA of een toegankelijk deel daarvan bij normale of redelijkerwijs te verwachten gebruiksomstandigheden door kinderen in de mond kan worden gestopt. De vrijstelling is echter van toepassing wanneer kan worden aangetoond dat: <ul style="list-style-type: none"> - de afgifte van lood uit dergelijke EEA of toegankelijke delen daarvan, al dan niet gecoat, niet groter is dan 0,05 µg/cm² per uur (wat overeenkomt met 0,05 µg/g/h), - voor gecoate voorwerpen, de coating afdoende is om ervoor te zorgen dat deze afgifte per tijdseenheid niet wordt overschreden gedurende een periode van ten minste twee jaar van normaal of 		

redelijkerwijze te voorzien gebruik van de EEA.

Voor de toepassing van deze voetnoot wordt geacht dat een EEA of een toegankelijk deel van een EEA door kinderen in de mond kan worden gestopt als het kleiner is dan 5 cm in één dimensie of een afneembaar of uitstekend deel van die omvang heeft.”.

2° punt 7(a) wordt vervangen als volgt :

“7(a)	Lood in soldeer met een hoog smeltpunt (d.w.z. loodlegeringen met ten minste 85 gewichtsprocent lood)	Geldt voor alle categorieën (met uitzondering van toepassingen die vallen onder punt 24 van deze bijlage); vervalt op 30 juni 2027.
7(a)-I	Lood in soldeer met een hoog smeltpunt (d.w.z. loodlegeringen met ten minste 85 gewichtsprocent lood) voor interne verbindingen voor de bevestiging van dies, of voor andere onderdelen met een die in een halfgeleiderassemblage met constante of transiënte/pulsstroom van 0,1 A of meer of blokkeerspanningen hoger dan 10 V of waarvan de randgrootten meer dan 0,3 mm × 0,3 mm bedragen	Geldt voor alle categorieën (met uitzondering van toepassingen die vallen onder punt 24 van deze bijlage); vervalt op 31 december 2027.
7(a)-II	Lood in soldeer met een hoog smeltpunt (d.w.z. loodlegeringen met ten minste 85 gewichtsprocent lood) voor integrale (d.w.z. interne en externe) verbindingen bij de bevestiging van dies in elektrische en elektronische onderdelen, indien aan alle volgende voorwaarden is voldaan: — de thermische geleidbaarheid van de uitgeharde/gesinterde stof voor het bevestigen van dies is $> 35 \text{ W/(m}^{\circ}\text{K)}$, — de elektrische geleidbaarheid van de uitgeharde/gesinterde stof voor het bevestigen van dies is $> 4,7 \text{ mS/m}$, — de solidustemperatuur is hoger dan 260 °C	Geldt voor alle categorieën (met uitzondering van toepassingen die vallen onder punt 24 van deze bijlage); vervalt op 31 december 2027.
7(a)-III	Lood in soldeer met een hoog smeltpunt (d.w.z. loodlegeringen met ten minste 85 gewichtsprocent lood) in soldeerverbindingen van het eerste niveau (interne of integrale verbindingen, d.i. interne en externe) voor de vervaardiging van onderdelen, zodat de daaropvolgende montage van elektronische componenten op subeenheden (d.w.z. modules, subprintplaten, substraten of solderen van punt naar punt) met een secundair soldeer het soldeer van het eerste niveau niet doet uitvloeien. Dit subpunt sluit toepassingen voor het bevestigen van dies en hermetische afdichtingen uit.	Geldt voor alle categorieën (met uitzondering van toepassingen die vallen onder punt 24 van deze bijlage); vervalt op 31 december 2027.
7(a)-IV	Lood in soldeer met een hoog smeltpunt (d.w.z. loodlegeringen met ten minste 85 gewichtsprocent lood) in soldeerverbindingen van het tweede niveau voor de bevestiging van onderdelen aan printplaten of bedradingsframes: 1.in soldeerballetjes voor de bevestiging van keramische ball grid array's (BGA) 2.in kunststof omspuitingen van hoge temperatuur ($> 220 \text{ }^{\circ}\text{C}$)	Geldt voor alle categorieën (met uitzondering van toepassingen die vallen onder punt 24 van deze bijlage); vervalt op 31 december 2027.

7(a)-V	Lood in soldeer met een hoog smeltpunt (d.w.z. loodlegeringen met ten minste 85 gewichtsprocent lood) als materiaal voor hermetische afdichting tussen: 1.een keramische behuizing of stekker en een metalen behuizing, 2.uiteinden van onderdelen en een intern onderdeel	Geldt voor alle categorieën (met uitzondering van toepassingen die vallen onder punt 24 van deze bijlage); vervalt op 31 december 2027.
7(a)-VI	Lood in soldeer met een hoog smeltpunt (d.w.z. loodlegeringen met ten minste 85 gewichtsprocent lood) voor het maken van elektrische verbindingen tussen lamponderdelen in reflectorlampen met gloeidraad voor infraroodverwarming, hogedrukgasontladingslampen of ovenlampen	Geldt voor alle categorieën (met uitzondering van toepassingen die vallen onder punt 24 van deze bijlage); vervalt op 31 december 2027.
7(a)-VII	Lood in soldeer met een hoog smeltpunt (d.w.z. loodlegeringen met ten minste 85 gewichtsprocent lood) voor geluidstransducers met een maximale bedrijfstemperatuur van meer dan 200 °C	Geldt voor alle categorieën (met uitzondering van toepassingen die vallen onder punt 24 van deze bijlage); vervalt op 31 december 2027.”.

3° de punten 7(c)-I en 7(c)-II worden vervangen als volgt :

“7(c)-I	Loodhoudende elektrische en elektronische onderdelen in glas of andere keramiek dan diëlektrische keramiek in condensatoren, bv. piëzo-elektronische apparatuur, of in een glazen of keramische matrixverbinding	Geldt voor alle categorieën en vervalt op 30 juni 2027.
7(c)-II	Lood in diëlektrische keramiek in condensatoren voor een nominaal voltage van ten minste 125 V wisselstroom of 250 V gelijkstroom	Geldt voor alle categorieën (met uitzondering van toepassingen die vallen onder punt 7(c)-I of punt 7(c)-IV) en vervalt op 31 december 2027.”

4° de punten 7(c)-V en 7(c)-VI worden ingevoegd, luidend als volgt :

“7(c)-V	Loodhoudende elektrische en elektronische onderdelen in glas of in een glazen matrixverbinding die een van de volgende functies vervullen: 1) voor de beveiliging en elektrische isolatie in glasparsels van hoogspanningsdioden en glaslagen voor wafers; 2) voor de hermetische afdichting tussen keramische, metalen en/of glazen delen; 3) voor bindingsdoeleinden in een bereik van procesparameters voor een temperatuur van < 500 °C in combinatie met een viscositeit van 1 013,3 dPas (“glasovergangstemperatuur”); 4) voor gebruik als resistief materiaal zoals inkt, met een resistiviteitsbereik van 1 ohm per vierkant tot 100 megaohm per vierkant, met uitzondering van trimmer potentiometers;	Geldt voor alle categorieën en vervalt op 31 december 2027.
---------	---	---

	5) voor gebruik in chemisch gewijzigde glasoppervlakken voor microkanaalplaten, elektronenvermenigvuldigers en producten met resistief glas.	
7(c)-VI	Loodhoudende elektrische en elektronische onderdelen in keramiek dat een van de volgende functies vervult: 1) voor gebruik in piëzo-elektrische keramiek van loodzirkonaat-titanaat; 2) voor de vervaardiging van keramiek met een positieve temperatuurcoëfficiënt.	Geldt voor alle categorieën (met uitzondering van toepassingen die vallen onder de punten 7(c)-II, 7(c)-III en 7(c)-IV van deze bijlage en onder punt 14 van bijlage IV) en vervalt op 31 december 2027.”

ANNEXE

Modifications de l'Annexe III de l'arrêté royal du 17 mars 2013 limitant l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques

1° les points 6 a), 6 a)-I, 6 b), 6 b)-I, 6 b)-II et 6 c) sont remplacés comme suit :

«6 a)	Le plomb en tant qu'élément d'alliage dans l'acier destiné à l'usinage et dans l'acier galvanisé contenant jusqu'à 0,35 % de plomb en poids	Expire le 11 décembre 2026.
6 a)-I	Le plomb en tant qu'élément d'alliage dans l'acier destiné à l'usinage contenant jusqu'à 0,35 % de plomb en poids (*)	Expire le 30 juin 2027 pour toutes les catégories.
6 a)-II	Le plomb en tant qu'élément d'alliage dans les composants en acier galvanisé à chaud par lots contenant jusqu'à 0,2 % de plomb en poids (*)	Expire le 30 juin 2027 pour toutes les catégories.
6 b)	Le plomb en tant qu'élément d'alliage dans l'aluminium contenant jusqu'à 0,4 % de plomb en poids	Expire le 11 juin 2027.
6 b)-I	Le plomb en tant qu'élément d'alliage dans l'aluminium contenant jusqu'à 0,4 % de plomb en poids, à condition qu'il provienne du recyclage de débris d'aluminium contenant du plomb (*)	Expire le 11 décembre 2026 pour les catégories 1 à 7 et 10. Expire le 30 juin 2027 pour les instruments de surveillance et de contrôle industriels de la catégorie 9 et pour la catégorie 11.
6 b)-II	Le plomb en tant qu'élément d'alliage dans l'aluminium destiné à l'usinage contenant jusqu'à 0,4 % de plomb en poids (*)	Expire le 11 juin 2027 pour les catégories 1 à 7 et 10. Expire le 30 juin 2027 pour les instruments de

		surveillance et de contrôle industriels de la catégorie 9 et pour la catégorie 11 (*).
6 b)-III	Le plomb en tant qu'élément d'alliage dans les alliages de coulée d'aluminium contenant jusqu'à 0,3 % de plomb en poids, à condition qu'il provienne du recyclage de débris d'aluminium contenant du plomb (*)	Expire le 30 juin 2027 pour les catégories 1 à 8, pour les instruments de surveillance et de contrôle industriels de la catégorie 9 et pour la catégorie 10.
6 c)	Alliage de cuivre contenant jusqu'à 4 % de plomb en poids (*)	Expire le 30 juin 2027.

(*) L'exemption ne s'applique pas aux EEE destinés à la vente au public lorsque les EEE ou leurs éléments accessibles peuvent, dans des conditions normales ou prévisibles d'utilisation, être mis en bouche par des enfants. Toutefois, l'exemption s'applique lorsqu'il peut être démontré à la fois que:

- le taux de rejet de plomb provenant d'un tel EEE ou de tout élément accessible, revêtu ou non, ne dépasse pas 0,05 µg/cm² par heure (équivalent à 0,05 µg/g/h), et
- pour les articles revêtus, que le revêtement est suffisant pour garantir que ce taux de rejet n'est pas dépassé pendant une période d'au moins deux ans correspondant aux conditions normales ou raisonnablement prévisibles d'utilisation de l'EEE.

Aux fins de la présente note de bas de page, il est considéré qu'un EEE ou qu'un élément d'EEE accessible peut être mis en bouche par les enfants si l'une de ses dimensions est inférieure à 5 cm ou s'il présente une partie détachable ou en saillie de cette taille.».

2° le point 7 a) est remplacé comme suit :

«7 a)	Le plomb dans les soudures à haute température de fusion (c.-à-d. les alliages de plomb contenant au moins 85 % de plomb en poids)	S'applique à toutes les catégories (à l'exception des applications couvertes par le point 24 de la présente annexe) et expire le 30 juin 2027.
7 a)-I	Le plomb dans les soudures à haute température de fusion (c.-à-d. les alliages de plomb contenant au moins 85 % de plomb en poids) pour les interconnexions internes destinées à la fixation de puces ou d'autres composants avec une puce dans un assemblage de semi- conducteurs, avec des courants en régime permanent ou transitoires/ impulsionnels de 0,1 A ou plus, ou des tensions de blocage supérieures à 10 V, ou des dimensions de bord de puce supérieures à 0,3 mm × 0,3 mm	S'applique à toutes les catégories (à l'exception des applications couvertes par le point 24 de la présente annexe) et expire le 31 décembre 2027.
7 a)-II	Le plomb dans les soudures à haute température de fusion (c.-à-d. les alliages de plomb contenant au moins 85 % de plomb en poids) pour les connexions intégrales (c.-à-d. internes et externes) de fixation de puces dans des composants électriques et électroniques, si toutes les conditions suivantes sont remplies: — la conductivité thermique du matériau de fixation de puce durci/ fritté est > 35 W/(m × K), — la conductivité électrique du matériau de fixation de puce durci/ fritté est > 4,7 MS/m,	S'applique à toutes les catégories (à l'exception des applications couvertes par le point 24 de la présente annexe) et expire le 31 décembre 2027.

	— la température de solidus est supérieure à 260 °C.	
7 a)-III	Le plomb dans les soudures à haute température de fusion (c.-à-d. les alliages de plomb contenant au moins 85 % de plomb en poids) dans les soudures de premier niveau (connexions internes ou intégrales c.-à-d. internes et externes) pour la fabrication de composants, de manière que le montage ultérieur de composants électroniques sur des sous-ensembles (p.ex. modules, sous-circuits imprimés, substrats ou soudures point à point) au moyen d'une soudure secondaire ne provoque pas la refusion de la soudure de premier niveau. Cette sous-exemption exclut les applications de fixation de puces et les scellements hermétiques.	S'applique à toutes les catégories (à l'exception des applications couvertes par le point 24 de la présente annexe) et expire le 31 décembre 2027.
7 a)-IV	Le plomb dans les soudures à haute température de fusion (c.-à-d. les alliages de plomb contenant au moins 85 % de plomb en poids) dans les joints de soudure de deuxième niveau pour la fixation de composants sur des cartes de circuit imprimé ou des cadres de connexion: 1) dans des billes de soudure pour la fixation des matrices de billes BGA (Ball Grid Array) en céramique; 2) dans les surmoulages plastiques haute température (> 220 °C).	S'applique à toutes les catégories (à l'exception des applications couvertes par le point 24 de la présente annexe) et expire le 31 décembre 2027.
7 a)-V	Le plomb dans les soudures à haute température de fusion (c.-à-d. les alliages de plomb contenant au moins 85 % de plomb en poids) en tant que matériau de scellement hermétique entre: 1) un boîtier ou un connecteur en céramique et un boîtier métallique; 2) des terminaisons de composants et une sous-partie interne.	S'applique à toutes les catégories (à l'exception des applications couvertes par le point 24 de la présente annexe) et expire le 31 décembre 2027.
7 a)-VI	Le plomb dans les soudures à haute température de fusion (c.-à-d. les alliages de plomb contenant au moins 85 % de plomb en poids) pour établir des connexions électriques entre des composants de lampe dans les lampes à réflecteur à incandescence pour chauffage infrarouge, les lampes à décharge à haute intensité ou les lampes de four	S'applique à toutes les catégories (à l'exception des applications couvertes par le point 24 de la présente annexe) et expire le 31 décembre 2027.
7 a)-VII	Le plomb dans les soudures à haute température de fusion (c.-à-d. les alliages de plomb contenant au moins 85 % de plomb en poids) pour des transducteurs audio dont la température de fonctionnement maximale dépasse 200 °C	S'applique à toutes les catégories (à l'exception des applications couvertes par le point 24 de la présente annexe) et expire le 31 décembre 2027.»

3° les points 7 c)-I et 7 c)-II sont remplacés comme suit :

«7 c)-I	Les composants électriques et électroniques contenant du plomb dans du verre ou des matériaux céramiques autres que les céramiques diélectriques utilisées dans les condensateurs (par exemple, les dispositifs piézoélectriques) ou dans un composé matriciel à base de verre ou de céramique	S'applique à toutes les catégories et expire le 30 juin 2027.
7 c)-II	Le plomb dans les céramiques diélectriques dans les condensateurs pour une tension nominale de 125 V CA ou 250 V CC ou plus	S'applique à toutes les catégories (à l'exception des applications couvertes par le point 7 c)-I ou le point 7 c)-IV et expire le 31 décembre 2027.»

4° les points 7 c)-V et 7 c)-VI suivants sont insérés, rédigés comme suit :

«7 c)-V	Les composants électriques et électroniques contenant du plomb dans un verre ou un composé matriciel à base de verre qui remplit l'une des fonctions suivantes: 1) la protection et l'isolation électrique dans les billes de verre de diodes à haute tension et les couches de verre pour plaquettes (wafers); 2) pour le scellement hermétique entre les parties en céramique, en métal et/ou en verre; 3) à des fins de liaison dans une fenêtre de paramètres de procédé avec une température inférieure à 500 °C combinée à une viscosité de 1 013,3 dPas (température de transition vitreuse); 4) l'utilisation en tant que matériau résistif tel que l'encre, avec une résistivité comprise entre 1 ohm/carré et 100 mégohms/carré, à l'exclusion des potentiomètres ajustables; 5) l'utilisation dans des surfaces de verre modifiées chimiquement pour galettes de microcanaux (GMC), multiplicateurs d'électrons à canal (CEM) et produits en verre résistifs.	S'applique à toutes les catégories et expire le 31 décembre 2027.
7 c)-VI	Les composants électriques et électroniques contenant du plomb dans un matériau céramique qui remplit l'une des fonctions suivantes: 1) l'utilisation dans des céramiques piézoélectriques de type titano- zirconates de plomb (PZT); 2) la production de céramiques ayant un coefficient de température positif.	S'applique à toutes les catégories (à l'exception des applications couvertes par le point 7 c)-II, 7 c)-III et 7 c)-IV de la présente annexe ainsi que par le point 14 de l'annexe IV, et expire le 31 décembre 2027.»

Gezien om te worden gevoegd bij het koninklijk besluit van ... 2026 tot wijziging van het koninklijk besluit van 17 maart 2013 tot beperking van het gebruik van bepaalde gevaarlijke stoffen in elektrische en elektronische apparatuur	Vu pour être annexé à l'arrêté royal du ... 2026 modifiant l'arrêté royal du 17 mars 2013 limitant l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques
Van Koningswege:	Par le Roi :
De Minister van Volksgezondheid,	Le Ministre de la Santé publique,
F. VANDENBROUCKE	
De Minister van Leefmilieu,	La Ministre de l'Environnement,
	
J-L. CRUCKE	